

LES OFFRES TAMIA PACK®

OFFRES	S1200 	SM1200 	SM25 
CONDITIONNEMENT (BASE BLÉ)	Big-bag 1200 kg	Big-bag 1200 kg	Sac 25 kg
LIEU DE LA PRESTATION	Usines ASUR	Plateforme mobile chez le client	
DOMAINE D'APPLICATION	Semences saines et propres, livrées par le client en big-bag	Semences ou graines saines et propres, fournies par le client selon moyens sur place	
CONSOMMABLES FOURNIS PAR ASUR	Saches, Enveloppes externes, Sondes (option)		
MONITORING QUALITÉ	Via la constitution d'échantillons conservés dans les mêmes conditions (sur demande)		

L'OFFRE CONSEIL TAMIA PACK®



Christian CATHALA

Direction technique : Christian Cathala. Spécialiste de la conservation durable, il vous accompagnera pour :

- Appréhender les paramètres en jeu
- Définir les caractéristiques techniques de votre projet
- Adopter une gestion dynamique de vos stocks
- Former vos opérateurs

Résultats de l'étude conduite par Care4U en mai 2019 auprès de 37 dirigeants de l'univers des semences et de graines alimentaires

- **80 %** des dirigeants interrogés se disent tentés par SAFET'HY et **65 %** veulent d'ores et déjà tester le procédé.
- **Plus de 75 %** d'entre eux souhaitent un contact rapide avec l'équipe de TAMIA PACK.
- **90 %** encouragent ASUR Plant Breeding à créer une entité spécialisée pour promouvoir SAFET'HY : création de TAMIA PACK.

Made in France

TAMIA PACK®

163 Ter avenue de Flandre - 60190 Estrées-Saint-Denis
Tél : 03 44 91 48 44
email : information@tamia-pack.com
www.tamia-pack.com



PROCÉDÉ INDUSTRIEL SAFET'HY® DE CONSERVATION SOUS-VIDE DE SEMENCES ET DE GRAINES ALIMENTAIRES

- **Conservation maîtrisée** : qualités préservées, pertes minimisées
- **Stocks sécurisés**, sans traitement insecticide
- Mise en œuvre industrielle **simple et économique**
- Performance démontrée par **5 années de pratique** sur plus de **6500 tonnes**

TAMIA PACK®

www.tamia-pack.com

LES ENJEUX DE LA GESTION DES STOCKS SEMENCIERS ET GRAINES ALIMENTAIRES

- Vos semences et vos graines alimentaires sont vivantes et leur conservation est complexe. Elles ont de la valeur, aussi autant les préserver de toute détérioration possible, notamment des insectes.
- Une bonne gestion des stocks peut constituer un avantage compétitif et stratégique. Toutefois les solutions aujourd'hui accessibles sont souvent lourdes et coûteuses.
- Héritière du savoir-faire d'ASUR Plant Breeding, TAMIA PACK propose aujourd'hui une technique aux performances industrielles démontrées et aux coûts compétitifs : le **procédé SAFET'HY**.

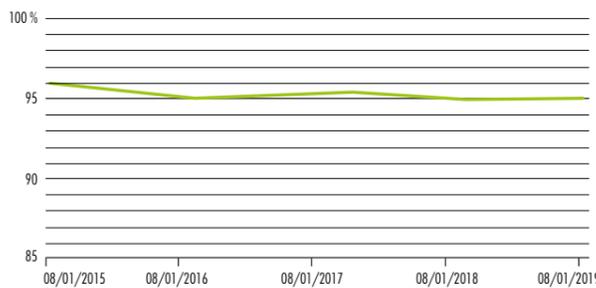


Frédéric Rousseau
Directeur des Opérations
ASUR PLANT BREEDING SAS

« Plus qu'une technologie, Safet'Hy représente une manière différente de gérer ses stocks semenciers, plus souple et plus sûre. »

Évolution des FG stocks HYFI SAFET'HY

Evolution de la moyenne des facultés germinatives de la variété HYFI, stockée sous procédé SAFET'HY (source ASSUR Plant Breeding SAS)



Après plus de 4 ans de stockage, la germination moyenne de la récolte 2015 est restée au-delà de 95 % pour l'ensemble des lots encore en stock de la variété HYFI.

L'EXPERIENCE TAMIA PACK®

Deux ans de tests multiples, un travail sur la base de différentes approches ont permis d'aboutir à un **résultat pleinement opérationnel**.

- Une solution mise en œuvre à grande échelle : plus de 6500 T conditionnées et stockées avec succès
- 3 sites de stockage avec isolation standard
- Qualité germinative conservée
- 10 variétés conservées de 10 origines différentes
- Une réponse validée par un suivi étroit



Emmanuel Radère
responsable de l'usine EUROSEM de
production de semences de Soissons (02)
Utilisateur depuis 2017

« Le procédé SAFET'HY apporte beaucoup de souplesse, il permet une alimentation régulière et facile de la chaîne de fabrication selon les besoins.

Cette technologie de conservation facilite ainsi la gestion des fabrications tout en préservant de façon évidente la qualité des semences. »

LA GARANTIE QUALITÉ

Le **procédé SAFET'HY** est destiné aux semences et graines alimentaires de haute valeur, c'est pourquoi il s'accompagne d'une garantie qualité :

- Une qualité de conditionnement
- Un protocole de suivi de la qualité éprouvé dans la durée
- La mise en œuvre passe par le choix de lots adaptés, par l'utilisation d'équipements innovants intégrés, avec un personnel formé et des bâtiments de stockage dotés d'une bonne isolation.

LA MISE EN ŒUVRE SANS TRAITEMENT INSECTICIDE

Un **vide d'air** préserve les semences des variations de leur environnement extérieur et des attaques d'insectes pour garantir leur parfaite conservation.



- Le conditionnement des semences a lieu dans une sachette spécifique multi-couches remplie au moyen d'un big-bagger classique muni d'une adaptation.

- Une enveloppe externe accueille la sachette et permet sa manutention en toute sécurité.



- Après remplissage automatique, le vide est créé et la sachette est soudée de manière à être parfaitement hermétique.



- L'ensemble peut alors rejoindre le site de stockage.